

Clasificación **AWS A5.16-90: ERTi2**

**Descripción:** La varilla TIG ERTi2 (grado 2) lleva el peso del mercado de la industria de la corrosión y es el grado no aleado o comercialmente puro (cp) más frecuentemente empleado. Proporciona una resistencia moderada ( el límite elástico típico es de 352 MPa), combinada con una buena ductilidad y maleabilidad y excelente soldabilidad.

Este material ofrece una alta resistencia a la corrosión en medios oxidantes, neutros y de leve reducción, incluyendo cloruros.

**Aplicaciones:** Se emplea en industria médica, farmacéutica, automovilística, marina, ingenierías, plantas químicas y en equipos de proceso tales como recipientes a presión, columnas, tanques, intercambiadores de calor, ejes, ventiladores, tubos de condensador, válvulas, conectores, conductos de clorato.

**\*ERTi2 ya no se recomienda para grado 3 en aplicaciones estructurales.**

**Composición química** típica de la varilla (%):

C	O	N	H	Fe
0.03	0.08 ~ 0.16	0.015	0.008	0.12

**Propiedades mecánicas** típicas:

GAS	Argón	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20°C	0°C	-20°C	-40°C	-60°C
I1		352	483	28					

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Varilla (mm)	Longitud (mm)	Tipo Corriente (Polo-)	Peso Paq. (Kg)
0.8	1000	DC	1 - 5 - 10
0.9	1000	DC	1 - 5 - 10
1.2	1000	DC	1 - 5 - 10
1.6	1000	DC	1 - 5 - 10
2.4	1000	DC	1 - 5 - 10
3.2	1000	DC	1 - 5 - 10
4.2	1000	DC	1 - 5 - 10